

TRANSPARENT RESIN FILM FOR DISPLAY DEVICE MEMBER

Patent number: JP2003058068
Publication date: 2003-02-28
Inventor: YOKOTA SUNAO; UEDA TAKASHI; SUDO MASAAKI
Applicant: TORAY INDUSTRIES
Classification:
- International: G09F9/00; B29C55/12; B32B7/02; B32B7/30;
B32B27/36; B32B27/40; G02B1/10; G02B1/11;
G02B5/22; B29K67/00; B29L7/00; B29L9/00
- european:
Application number: JP20010241791 20010809
Priority number(s): JP20010241791 20010809

[Report a data error here](#)

Abstract of JP2003058068

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a transparent resin film for display device member having a handling quality necessary in various kinds of processing, adequate transparency and color.

SOLUTION: The transparent resin film for display device member characterized in that its thickness is 75 to 250 μ m, its haze is 0.3 to 2.0% and its b value is -0.5 to 2.0.

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2003-58068

(P2003-58068A)

(43)公開日 平成15年2月28日 (2003.2.28)

(51)Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	データコード* (参考)
G 0 9 F 9/00	3 1 3	G 0 9 F 9/00	3 1 3 2 H 0 4 8
B 2 9 C 55/12		B 2 9 C 55/12	2 K 0 9
B 3 2 B 7/02	1 0 3	B 3 2 B 7/02	1 0 3 4 F 1 0 0
27/30		27/30	A 4 F 2 1 0
27/36		27/36	5 G 4 3 5
審査請求 未請求 請求項の数 4 O.L (全 10 頁) 最終頁に続く			

(21)出願番号 特願2001-241791(P2001-241791)

(71)出願人 000003159

東レ株式会社

東京都中央区日本橋室町2丁目2番1号

(72)発明者 橋田 直

岐阜県安八郡神戸町大字安次900番地の1

東レ株式会社岐阜工場内

(72)発明者 上田 雄司

岐阜県安八郡神戸町大字安次900番地の1

東レ株式会社岐阜工場内

(72)発明者 須藤 正昭

岐阜県安八郡神戸町大字安次900番地の1

東レ株式会社岐阜工場内

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 表示装置部材用透明樹脂フィルム

(57)【要約】

【課題】 各種加工時に必要な取扱性、適切な透明性、色目を有する表示装置部材用透明樹脂フィルムを提供すること。

【解決手段】 厚みが75～250μm、ヘイズが0.3%～2.0%、かつb値が-0.5～-2.0であることを特徴とする表示装置部材用透明樹脂フィルム。

【特許請求の範囲】

【請求項1】厚みが $7.5 \sim 25.0 \mu\text{m}$ 、ヘイズが 0.3% ～ 2.0% 、かつ b 値が $-0.5 \sim 2.0$ であることを特徴とする表示装置部材用透明樹脂フィルム。

【請求項2】樹脂フィルムが二軸延伸ポリエチレンフィルムであることを特徴とする請求項1に記載の表示装置部材用透明樹脂フィルム。

【請求項3】片面もしくは両面に積層膜を有することを特徴とする請求項1または2に記載の表示装置部材用透明樹脂フィルム。

【請求項4】積層膜が、ポリエチレン、アクリル樹脂、ウレタン樹脂から選ばれる少なくとも1種の樹脂を含有することを特徴とする請求項3に記載の表示装置部材用透明樹脂フィルム。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、ブラウン管(CRT)、液晶表示板(LCD)、プラズマディスプレイ(PDP)等の表示装置の部材として用いられる透明樹脂フィルムに関する。詳しくは、表示装置の部材として適切な取扱性、透明性、色調を有する透明樹脂フィルムに関するものである。

【0002】

【従来の技術】CRT、LCD、PDP等の表示装置の部材として、一般的に透明樹脂フィルムが用いられている。例えば、反射防止、帯電防止、有害電磁波(紫外線等)吸収、防爆、タッチパネルなどの機能を付加するため、各種加工(特に塗布、蒸着)を施された樹脂フィルムが表示装置表面に貼られている(例えば、特開平9-193327号公報、特開平10-241578号公報、特開平11-286078号公報など)。また、LCD内部には、光源からの光を画面全体に均等に散乱させるための拡散板、拡散された光を垂直方向に結集させるためのプリズムシート、偏光板シートや保護シート等に透明樹脂フィルムが各種加工(特に塗布、蒸着)されて用いられている(例えば、特開平9-127314号公報、特開平3-148603号公報など)。

【0003】かかる部材に樹脂フィルムが好んで用いられるのは、他の一般的な透明基材であるガラスに比べて、安価で軽量であることが挙げられる。さらに重要な点として、樹脂フィルムは、ロール状に巻き取り、巻き出すことができるため、各種加工(特に塗布、蒸着)を連続的に施した後、次工程でも同様な連続加工ができ、最終的に適切な面積で枚葉に断裁することができるなど、効率的な生産性を発揮する点である。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】しかし反面、樹脂フィルムには、折れやすい、切れやすい、クラックが入りやすい、貼りにくい等の問題の他、断裁後の枚葉での取扱

い、樹脂特有の色調が表示装置画面の外観を損なう、といった問題があった。

【0005】従って、本発明の課題は、表示装置部材として用いる樹脂フィルムであって、各種加工時に必要な取扱性、適切な透明性、色目を有する表示装置部材用透明樹脂フィルムを提供することにある。

【0006】

【課題を解決するための手段】かかる課題を解決する本発明の樹脂フィルムは、厚みが $7.5 \sim 25.0 \mu\text{m}$ 、ヘイズが 0.3% ～ 2.0% 、かつ b 値が $-0.5 \sim 2.0$ であることを特徴とする表示装置部材用透明樹脂フィルムである。

【0007】

【発明の実施の形態】本発明の透明樹脂フィルムは、厚みが $7.5 \sim 25.0 \mu\text{m}$ である。厚みが $7.5 \mu\text{m}$ 未満であると、加工工程での熱的および機械的強度、寸法安定性に不足が生じるばかりか、フィルムが折れ曲がったりカールし、取扱性が悪くなるため好ましくない。また、厚みが $25.0 \mu\text{m}$ を越えると、膠が強くて貼り付けににくい、無理に力をかけるとクラックが入るなどの問題が生じるため好ましくない。フィルムの厚みは、 $100 \sim 200 \mu\text{m}$ である。なお、フィルムの厚みは、原料押出し吐出量や延伸倍率といった製膜条件により、製膜工程が安定する範囲内で任意に調整できる。

【0008】本発明の透明樹脂フィルムは、表示装置内部や表面に用いられることから、透明性が要求される。フィルムのヘイズは 0.3% ～ 2.0% であることが必要である。 0.3% 未満では、機械走行性(易滑性)を損ね、取扱性が低下し、かつ傷つきやすくなるため好ましくない。また、 2.0% を越えると、透明性が不十分となり好ましくない。ヘイズは好ましくは $0.5 \sim 1.0\%$ である。なお、フィルムの透明性は、フィルム内部もしくは表層部の粒子種・粒子数により、製膜工程が安定する範囲内で任意に調整できる。

【0009】本発明の透明樹脂フィルムは、表示装置内部や表面に用いられることから、色調、特に黄味一青味を示す b 値が重要である。 b 値が $-0.5 \sim 2.0$ であることが必要である。 b 値が 2.0 を越えると、フィルムが黄ばんで見え、かかるフィルムを表示装置の表面に貼付した場合、劣化、変色といった印象を与えるばかりか、フィルムを拡散板等のように表示装置の内部に組み込んだ場合、色調のバランスを損なう可能性があるため好ましくない。また、 b 値が -0.5 未満だと、フィルムが青黒く見え、かかるフィルムを表示装置の表面に貼付した場合、暗い印象を与えるばかりか、フィルムを拡散板のように表示装置の内部に組み込んだ場合、色調・輝度のバランスを損なう可能性があるため好ましくない。 b 値は好ましくは $-0.2 \sim 1.7$ である。なお、フィルムの色調は、原料自身の色調、フィルム表層に形

する範囲内で任意に調整できる。

【0010】フィルムの取扱い性の指標として、剛性度を用いることができる。剛性度は100～3000mgが好ましく、より好ましくは150～2000mgである。なお、フィルムの剛性度は、樹脂の種類や、フィルム膜厚や延伸倍率といった製膜条件によって、製膜工程が安定する範囲内で任意に調整できる。

【0011】また、フィルムの動摩擦係数は0.3～0.5、静摩擦係数は0.4～0.6が好ましい。該範囲の摩擦係数を持つフィルムは、適切な滑りを有するフィルムとなる。なお、フィルムの摩擦係数は、フィルム内部もしくは表層部の粒子種・粒子数によって、製膜工程が安定する範囲内で任意に調整できる。

【0012】本発明の透明樹脂フィルムに使用される樹脂としては、ポリエチレン、ポリメタクリル酸系樹脂、ポリオレフィン、ポリカーボネート、ポリイミドなどが挙げられるが、熱的および機械的安定性、透明性の問題と経済性のバランスから、ポリエチレンが好ましく用いられる。

【0013】また、本発明の透明樹脂フィルムは、二軸延伸されたものであるのが好ましく、二軸延伸ポリエチレンフィルムであることがより好ましい。

【0014】二軸延伸ポリエチレンフィルムとは、ジカルボン酸類とグリコール類を重合して得られるポリエチルを、必要に応じて乾燥し、公知の溶融押出し機に供給し、スリット状のダイから单層または複合層のシート状に押出し、静電印加などの方式によりキャスティングドライムに密着、冷却固化して未延伸シートとした後、二方向に延伸、熱処理したフィルムのことである。

【0015】二軸延伸方法としては、長手方向に延伸した後、幅方向に延伸する逐次二軸延伸や、長手方向、幅方向をほぼ同時に延伸する同時二軸延伸などの公知技術が用いられるが、キズなどの表面欠点が生じにくい同時二軸延伸が好ましい。延伸前予熱温度および延伸温度は60°C～130°Cが好ましく、延伸倍率は2.0～5.0倍が好ましい。また、必要に応じ、延伸後に140°Cから240°Cの熱処理を行っても良い。さらには、接着性を向上せしめるために、フィルム表面にコロナ処理を施しても構わない。

【0016】ポリエチレンに用いられるジカルボン酸類としては、テレフタル酸、ナフタレンジカルボン酸、イソフタル酸、ジフェニルカルボン酸、ジフェニルスルホンジカルボン酸、ジフェノキシエタンジカルボン酸、5-ナトリウムスルホンジカルボン酸、フタル酸などの芳香族ジカルボン酸や、シュウ酸、コハク酸、アジピン酸、セバシン酸、ダイマー酸、マレイン酸、フマル酸などの脂肪族ジカルボン酸、シクロヘキサンジカルボン酸などの脂環族ジカルボン酸、パラオキシ安息香酸などのオキシカルボン酸などが使用できる。また、グリコール類と

ンジオール、ベンタンジオール、ヘキサンジオール、ネオベンチルグリコールなどの脂肪族グリコールや、ジエチレングリコール、ポリエチレングリコール、ポリブロピレングリコールなどのポリオキシアルキレングリコール、シクロヘキサンジメタノールなどの脂環族グリコール、ビスフェノールA、ビスフェノールSなどの芳香族グリコールなどが使用できる。機械的強度、耐候性や耐薬品性、透明性などを考慮すると、前者にテレフタル酸もしくはナフタレンジカルボン酸、後者にエチレングリコールを用いることが好ましい。

【0017】ポリエステルの重合時の触媒として、アルカリ土類金属化合物、マンガン化合物、コバルト化合物、アルミニウム化合物、アンチモン化合物、チタン化合物、ゲルマニウム化合物などを使用することが好ましく、色調的にゲルマニウム化合物を使用することがより好ましい。

【0018】また、前記したこれらのジカルボン酸類、グリコール類、触媒は、それぞれ2種以上を併用してもよい。

【0019】本発明の透明樹脂フィルムに走行性（易滑性）や耐候性、耐熱性などの機能を持たせるため、フィルムの透明性を損なわない程度に、フィルム原料に添加剤を添加してもよい。添加剤としては特に限定されず、例えば、耐熱安定剤、耐酸化安定剤、耐候安定剤、紫外線吸収剤等の他、易滑剤としてポリイミド、ポリアミドイミド、ポリメチルメタクリレート、ホルムアルデヒド樹脂、フェノール樹脂、架橋ポリスチレンなどの有機樹脂粒子、同じく、アルミナ、湿式および乾式シリカ、コロイダルシリカ、ケイ酸アルミニウム、酸化チタン、炭酸カルシウム、リン酸カルシウム、硫酸バリウム、マイカ、カオリック、クレーラなどの無機微粒子などが使用できる。透明性と易滑性の点から、アルミナを使用することが好ましい。

【0020】本発明の透明樹脂フィルムは、片面もしくは両面に積層膜を有することが好ましい。この積層膜は、樹脂フィルム（基盤層）と各種加工工程で使用される塗布剤、蒸着物質との接着性を向上させるためや、樹脂フィルムの易滑性を向上させるために設けるものである。

【0021】積層膜を設ける方法はとくに限定されないが、たとえば、ポリエチレンフィルムの製造工程中に積層膜を構成する成分を共押出する方法、または塗布方法で基盤層上に設けたのち、基盤層と共に延伸する方法が好ましく用いられる。ここで、基盤層上へ積層膜を構成する成分を塗布する方法は特に限定されないが、例えば、リバースコート法、グラビアコート法、ロッドコート法、バーコート法、マイヤーバーコート法、ダイコート法、スプレーコートなどを用いることができる。

【0022】この積層膜を構成する成分としては、基盤

ば特に限定されないが、たとえばポリエステル、ポリカーボネート、エポキシ樹脂、アルキッド樹脂、アクリル樹脂、尿素樹脂、ウレタン樹脂などを好適に用いることができる。また、異なる2種以上の樹脂、例えば、ポリエステルとウレタン樹脂、ポリエステルとアクリル樹脂、あるいはウレタン樹脂とアクリル樹脂等を組み合わせて用いてもよい。好ましくはポリエステル、アクリル樹脂、ウレタン樹脂であり、特に好ましくはポリエステルである。

【0023】積層膜の構成成分として用いられるポリエステルは、主鎖あるいは側鎖にエステル結合を有するもので、ジカルボン酸とジオールから重合して得られるものである。

【0024】該種層膜のポリエステル樹脂を構成するジカルボン酸としては、芳香族、脂肪族、脂環族のジカルボン酸や3価以上の多価カルボン酸が使用できる。芳香族ジカルボン酸としては、テレフタル酸、イソフタル酸、オルソフル酸、フル酸、2、5-ジメチルテレフタル酸、1、4-ナフタレンジカルボン酸、ビフェニルジカルボン酸、2、6-ナフタレンジカルボン酸、1、2-ビスフェノキシエターン-p、p'-ジカルボン酸、フェニルインダンジカルボン酸などを用いることができる。これらの芳香族ジカルボン酸は、積層膜の強度や耐熱性の点で、好ましくは全ジカルボン酸成分の30モル%以上、より好ましくは35モル%以上、特に好ましくは40モル%以上用いるのがよい。脂肪族および脂環族のジカルボン酸としては、コハク酸、アジピン酸、セバシン酸、アゼライン酸、ドデカジオン酸、ダイマーア酸、1、3-シクロヘキサンジカルボン酸、1、2-シクロヘキサンジカルボン酸、1、4-シクロヘキサンジカルボン酸など、およびそれらのエステル形成性誘導体を用いることができる。

【0025】また、積層膜の構成成分として用いられるポリエステルを構成するグリコール成分としては、エチレングリコール、ジエチレングリコール、ポリエチレングリコール、ブロビレングリコール、ポリプロビレングリコール、1、3-プロパンジオール、1、3-ブタンジオール、1、4-ブタンジオール、1、5-ペンタンジオール、1、6-ヘキサンジオール、1、7-ヘプタジオール、1、8-オクタジオール、1、9-ノナジオール、1、10-デカジオール、2、4-ジメチル-2-エチル-1、3-プロパンジオール、2-エチル-2-イソブチル-1、3-プロパンジオール、2、4-メチル-1、5-ペンタンジオール、2、2、4-メチル-1、6-ヘキサンジオール、1、2-シクロヘキサンジメタノール、1、3-シクロヘキサンジメタノール、2、2、4、4-テトラメチル-

ノール、ビスフェノールA、4、4'-メチレンジフェノール、4、4'-（2-ノルボルニリデン）ジフェノール、4、4'-ジヒドロキシビフェノール、4-、m-、およびp-ジヒドロキシベンゼン、4、4'-イソブロピリデンフェノール、4、4'-イソブロピリデンビンジオール、シクロベンタン-1、2-ジオール、シクロヘキサン-1、2-ジオール、シクロヘキサン-1、4-ジオールなどを用いることができる。

【0026】積層膜の原料として、ポリエステル樹脂を水系樹脂とした塗液を用いる場合には、ポリエステル樹脂の水溶化あるいは分散化を容易にするため、スルホン酸塩基を含む化合物や、カルボン酸塩基を含む化合物を共重合することが好ましい。

【0027】ここで、スルホン酸塩基を含む化合物としては、例えば、スルホテレフタル酸、5-スルホイソフタル酸、4-スルホイソフタル酸、4-スルホナフタレン-2、7-ジカルボン酸、スルホ-p-キシリレンリコール、2-スルホ-1、4-ビス（ヒドロキシエトキシ）ベンゼンなど、あるいはこれらのアルカリ金属塩、アルカリ土類金属塩、アンモニウム塩を用いることができるが、これらに限定されるものではない。

【0028】また、カルボン酸塩基を含む化合物としては、例えば、トリメリット酸、無水トリメリット酸、ビロメリット酸、無水ビロメリット酸、4-メチルシクロヘキサン-1、2、3-トリカルボン酸、トリメシン酸、1、2、3、4-ブタントラカルボン酸、1、2、3、4-ペンタントラカルボン酸、3、3'、4、4'-ベンゾフェノントラカルボン酸、5-（2、5-ジオキソトライドフルフリル）-3-メチル-3-シクロヘキサン-1、2-ジカルボン酸、5-（2、5-ジオキソトライドフルフリル）-3-シクロヘキサン-1、2-ジカルボン酸、シクロヘキサントラカルボン酸、2、3、6、7-ナフタレントトラカルボン酸、1、2、5、6-ナフタレントトラカルボン酸、エチレングリコールビストリメティート、2、2'、3、3'、3-ジフェニルトトラカルボン酸、オフエン-2、3、4、5-テトラカルボン酸、エチレントトラカルボン酸など、あるいはこれらのアルカリ金属塩、アルカリ土類金属塩、アンモニウム塩を用いることができるが、これらに限定されるものではない。

【0029】該種層膜に用いることができるポリエステル樹脂としては、変性ポリエステル共重合体、例えば、アクリル、ウレタン、エポキシなどで変性したブロック共重合体、グラフト共重合体なども使用することができる。

【0030】該種層膜に用いることができる、より好ましいポリエステル樹脂としては、ジカルボン酸成分としてテレフタル酸、イソフタル酸、セバシン酸、5-ナトリウムスルホイソフタル酸の1種以上を使用し、グリコ-

一、1. 4-ブタンジオール、オオベンチルグリコールから選ばれる1種以上を使用した共重合体などである。ここで、耐水性が必要とされる場合は、酸成分としてテレフタル酸、グリコール成分としてエチレングリコールを含む(共)重合体などが好適に用いられる。

【0031】積層膜の構成成分としてアクリル樹脂を用いる場合、該アクリル樹脂を構成するモノマー成分としては、例えば、アルキルアクリレート、アルキルメタクリレート(アルキル基としてはメチル基、エチル基、n-ブロピル基、イソブロピル基、n-ブチル基、イソブチル基、t-ブチル基、2-エチルヘキシル基、ラウリル基、ステアリル基、シクロヘキシル基、フェニル基、ベンジル基、フェニルエチル基など)、2-ヒドロキシエチルアクリレート、2-ヒドロキシエチルメタクリレート、2-ヒドロキシブロピルアクリレート、2-ヒドロキシブロピルメタクリレートなどのヒドロキシ基含有モノマー、アクリルアミド、メタクリルアミド、N-メチルアクリルアミド、N-メチルメタクリルアミド、N-メチロールアクリルアミド、N-メチロールメタクリルアミド、N、N-ジメチロールアクリルアミド、N-メトキシメチルアクリルアミド、N-メトキシメチルメタクリルアミド、N-フェニルアクリルアミドなどのアミド基含有モノマー、N、N-ジエチルアミノエチルアクリレート、N、N-ジエチルアミノエチルメタクリレートなどのアミノ基含有モノマー、グリジルアクリレート、グリジルメタクリレートなどのエボキシ基含有モノマー、アクリル酸、メタクリル酸およびそれらの塩(リチウム塩、ナトリウム塩、カリウム塩など)などのカルボキシル基またはその塩を含有するモノマーなどを用いることができ、これらは1種もしくは2種以上を用いて(共)重合される。更に、上記以外の他種のモノマーを併用することもできる。

【0032】ここで、他種のモノマーとしては、例えば、アリルグリジルエーテルなどのエボキシ基含有モノマー、スチレンスルホン酸、ビニルスルホン酸およびそれらの塩(リチウム塩、ナトリウム塩、カリウム塩、アンモニウム塩など)などのスルホン酸基またはその塩を含有するモノマー、クロトン酸、イタコン酸、マレイイン酸、フマール酸およびそれらの塩(リチウム塩、ナトリウム塩、カリウム塩、アンモニウム塩など)などのカルボキシル基またはその塩を含有するモノマー、無水マレイン酸、無水イタコン酸などの酸無水物を含有するモノマー、ビニルイソシアネート、アリルイソシアネート、スチレン、ビニルメチルエーテル、ビニルエチルエーテル、ビニルトリスアルキシシラン、アルキルマレイン酸モノエステル、アルキルマラル酸モノエステル、アクリロニトリル、メタクリロニトリル、アルキルイタコン酸モノエステル、塩化ビニリデン、酢酸ビニル、塩化ビニルなどを用いることができる。

リル樹脂としては、変性アクリル共重合体、例えば、ポリエステル、ウレタン、エボキシなどで変性したブロック共重合体、グラフト共重合体などを含めることもできる。

【0034】該積層膜に用いられるアクリル樹脂のガラス転移点(T_g)は特に限定されるものではないが、好ましくは0~90°C、より好ましくは10~80°Cである。 T_g が低いアクリル樹脂を用いた場合は耐熱接着性が劣る傾向があり、逆に高すぎる場合は調節性が劣ることがある。また、該アクリル樹脂の分子量は10万以上が好ましく、より好ましくは30万以上とするのが接着性の点で望ましい。

【0035】該積層膜に用いられる、より好ましいアクリル樹脂としては、メチルメタクリレート、エチルアクリレート、n-ブチルアクリレート、2-ヒドロキシエチルアクリレート、アクリルアミド、N-メチロールアクリルアミド、グリジルメタクリレート、アクリル酸から選ばれる(共)重合体などを挙げることができる。

【0036】該積層膜の原料として、アクリル樹脂を水に溶解、乳化、あるいは懸濁した水系アクリル樹脂を用いることが、環境汚染や塗布時の防爆性の点で好ましい。このような水系アクリル樹脂は、親水性基を有するモノマー(アクリル酸、メタクリル酸、アクリルアミド、ビニルスルホン酸およびその塩など)と前記モノマー類との共重合により、製造方法としては反応性乳化剤や界面活性剤を用いた乳化重合、懸濁重合、ソーブリーチ重合などの方法によって作製することができる。

【0037】積層膜の構成成分としてウレタン樹脂を用いる場合、該ウレタン樹脂はアニオン性基を有する水溶性あるいは水分散性のウレタン樹脂であれば特に限定されるものではなく、その主成分としては、ポリオール、ポリイソシアネートを共重合して得られるものである。

【0038】該積層膜の構成成分として用いることができるウレタン樹脂としては、カルボン酸塩基、スルホン酸塩基、または硫酸半エステル塩基により水への親和性が高められたものなどを含めることができる。ここで、カルボン酸塩基、スルホン酸塩基、または硫酸半エステル塩基などの含有量は、0.5~1.5重量%が好ましい。

【0039】積層膜の構成成分として用いることができるウレタン樹脂を構成するポリオール化合物としては、例えば、ポリエチレングリコール、ポリブロビレングリコール、ポリエチレン、ブロビレングリコール、ポリテトラメチレングリコール、ヘキサメチレングリコール、テトラメチレングリコール、ヘキサメチレングリコール、メタクリレングリコール、1,5-ブタンジオール、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、ポリカブロラクトン、ポリヘキサメチレンアジペート、ポリテトラメチレンアジペート、トリメチロールプロパン、トリメチロールエタ

とができる。

【0040】また、積層膜の構成成分として用いることができるウレタン樹脂を構成するポリイソシアネート化合物としては、例えば、トリレンジイソシアネート、ヘキサメチレンジイソシアネート、フェニレンジイソシアネート、ジフェニルメタンジイソシアネート、トリレンジイソシアネートとトリメチロールプロパンの付加物、ヘキサメチレンジイソシアネートとトリメチロールエタンの付加物などを用いることができる。

【0041】ここで、ウレタン樹脂の主要な構成成分は、上記ポリオール化合物、ポリイソシアネート化合物の他に、鎖延長剤、架橋剤などを含んでいてもよい。

【0042】ここで、鎖延長剤あるいは架橋剤としては、エチレングリコール、ブロビレングリコール、ブタジオール、ジエチレングリコール、エチレンジアミン、ジエチレントリアミンなどを用いることができる。

【0043】該積層膜の構成成分として、好みしくはアニオン性基を有するウレタン樹脂が用いられる。アニオン性基を有するウレタン樹脂は、例えば、ポリオール、ポリイソシアネート、鎖延長剤などにアニオン性基を有する化合物を用いる方法、生成したウレタン樹脂の未反応イソシアネート基とアニオン性基を有する化合物を反応させる方法、ウレタン樹脂の活性水素を有する基と特定の化合物を反応させる方法などを用いて製造することができるが、特に限定されるものではない。より好みしいウレタン樹脂としては、分子量300～20000のポリオール、ポリイソシアネート、反応性水素原子を有する鎖延長剤及びイソシアネート基と反応する基、及びアニオン性基を少なくとも1個有する化合物からなる樹脂が好みしい。ここで、ウレタン樹脂中のアニオン性基は、好みしくはスルホン酸基、カルボン酸基およびこれらのアンモニウム塩、リチウム塩、ナトリウム塩、カリウム塩あるいはマグネシウム塩が用いられ、特に好みしくは、スルホン酸塩基である。

【0044】ここで、ポリウレタン樹脂中のアニオン性基の量は、0.05重量%～8重量%が好みしい。0.05重量%未満では、ウレタン樹脂の分散性が悪くなる傾向があり、8重量%を越えると、樹脂の耐水性や耐ブロッキング性が劣る傾向がある。

【0045】本発明にかかる積層膜においては、上記した樹脂に各種の架橋剤を併用することにより、耐熱接着性を向上させると同時に、耐湿接着性を飛躍的に向上させることができる。該積層膜に用いる樹脂として、ポリエチル樹脂、ウレタン樹脂、アクリル樹脂に架橋性官能基が共重合されている場合、架橋剤を併用することがよくに好みしい。

【0046】ここで、用いられる架橋剤は、上記した樹脂に存在する官能基、例えば、ヒドロキシル基、カルボキシル基、メチロール基、アミド基などと架橋反応し

メラミン系架橋剤、オキサゾリン系架橋剤、イソシアネート系架橋剤、アジリジン系架橋剤、エボキシ系架橋剤、メチロール化あるいはアルキロール化した尿素系、アクリルアミド系、ポリアミド系樹脂、各種シランカッピング剤、各種チタネット系カッピング剤などを用いることができる。特に、メラミン系架橋剤、オキサゾリン系架橋剤が、樹脂との相溶性、接着性などの点から好適に用いられる。

【0047】ここで、前記メラミン系架橋剤としては、特に限定されないが、メラミン、メラミンとホルムアルデヒドを縮合して得られるメチロール化メラミン誘導体、メチロール化メラミンに低級アルコールを反応させて部分的あるいは完全にエーテル化した化合物、あるいはこれらの混合物などを用いることができる。また、メラミン系架橋剤としては、单量体、2量体以上の多量体からなる縮合物、あるいはこれらの混合物などを用いることもできる。エーテル化に使用する低級アルコールとしては、メチルアルコール、エチルアルコール、イソブロビアルコール、n-ブタノール、イソブタノールなどを用いることができる。

【0048】また、メラミン系架橋剤の官能基としては、イミノ基、メチロール基、あるいはメトキシメチル基やブロキシメチル基などのアルコキシメチル基を1分子中に有するもので、具体的なメラミン系架橋剤としてはイミノ基型メチル化メラミン樹脂、メチロール基型メラミン樹脂、メチロール基型メチル化メラミン樹脂、完全アルキル型メチル化メラミン樹脂などを挙げることができる。中でも、イミノ基型メラミン樹脂、メチロール基型メラミン樹脂が好みしく、とくに好みしくは、イミノ基型メラミン樹脂である。

【0049】メラミン系架橋剤の熱硬化を促進するため、例えば、p-トルエンスルホン酸などの酸性触媒を用いてもよい。

【0050】前記架橋剤としてオキサゾリン系架橋剤を用いる場合、用いられるオキサゾリン系架橋剤は、該化合物中に官能基としてオキサゾリン基を有するものであれば特に限定されるものではないが、オキサゾリン基を有するモノマーを少なくとも1種以上含み、かつ、少なくとも1種の他のモノマーを共重合させて得られるオキサゾリン基を有する共重合体からなるものが好みしい。

【0051】ここで、オキサゾリン基を有するモノマーとしては、2-ビニル-2-オキサゾリン、2-ビニル-4-メチル-2-オキサゾリン、2-ビニル-5-メチル-2-オキサゾリン、2-イソブロベニル-2-オキサゾリン、2-イソブロベニル-4-メチル-2-オキサゾリン、2-イソブロベニル-5-エチル-2-オキサゾリンなどを用いることができ、これらの1種または2種以上の混合物を使用することもできる。中でも、2-イソブロベニル-2-オキサゾリンが工業的に

【0052】また、オキサゾリン系架橋剤において、オキサゾリン基を含有するモノマーに対して用いられる少なくとも1種の他のモノマーとしては、該オキサゾリン基を含有するモノマーと共に重合可能なモノマーであれば特に限定されないが、例えば、アクリル酸メチル、メタクリル酸メチル、アクリル酸エチル、メタクリル酸エチル、アクリル酸-2-エチルヘキシル、メタクリル酸-2-エチルヘキシルなどのアクリル酸エステルあるいはメタクリル酸エステル類、アクリル酸、メタクリル酸、イタコン酸、マレイン酸などの不飽和カルボン酸類、アクリロニトリル、メタクリロニトリルなどの不飽和ニトリル類、アクリルアミド、メタクリルアミド、N-メチロールアクリルアミド、N-メチロールメタクリルアミドなどの不饱和アミド類、酢酸ビニル、プロピオノン酸ビニルなどのビニルエステル類、メチルビニルエーテル、エチルビニルエーテルなどのビニルエーテル類、エチレン、プロピレンなどのオレフィン類、塩化ビニル、塩化ビニリデン、フッ化ビニルなどの含ハロゲン α 、 β -不飽和モノマー類、ステレン、 α -メチルステレンなどの α 、 β -不饱和芳香族モノマー類などを用いることができ、これらは1種または2種以上の混合物として使用することもできる。

【0053】本発明における積層膜を構成する樹脂と架橋剤は任意の比率で混合して用いることができるが、架橋剤は、樹脂100重量部に対し0.2~20重量部添加が常態下での接着性向上の点で好ましく、より好ましくは0.5~1.5重量部添加、とくに好ましくは1~10重量部添加である。架橋剤の添加量が、0.2重量部未満の場合、その添加効果が小さく、また、2.0重量部を越える場合は、接着性が低下する傾向がある。

【0054】また、本発明における積層膜中には本発明の効果が損なわれない範囲内に、各種の添加剤、例えば、酸化防止剤、耐熱安定剤、耐候安定剤、紫外線吸収剤、有機の易滑剤、顔料、染料、有機または無機の微粒子、充填剤、帯電防止剤、核剤などが配合されていてもよい。

【0055】本発明における積層膜中に無機粒子を添加するには、易滑性や耐ブロッキング性が向上する点で、とくに好ましい。この場合、添加する無機粒子としては、シリカ、コロidalシリカ、アルミニウム、アルミニウムカオリン、タルク、マイカ、炭酸カルシウムなどを用いることができる。用いられる無機粒子は、平均粒径0.005~5 μm が好ましく、より好ましくは0.01~3 μm 、とくに好ましくは0.02~2 μm である。積層膜中の樹脂100重量部に対する無機粒子の混合比は特に限定されないが、固形分重量比で0.05~10重量部が好ましく、より好ましくは0.1~5重量部である。

材として用いられる。具体的には、拡散板、プリズムシート、偏光板シートや保護シート等に使用されるが、表示装置部材であればこれらに限定されない。

【0057】

【実施例】以下に示す実施例は一例であり、これらに限定されるものではない。

【0058】本発明における評価基準は次の通りであった。

【0059】(1) 厚み

ソニー型、デジタルマイクロメーターを使用し、JIS-C-2151に従って測定した。

【0060】(2) 剛性度

東洋精機製のガーレイ剛性度測定器を使用し、JIS-L-1096に従って測定した。

【0061】(3) ヘイズ

スガ試験器製、ヘイズメーターを使用し、JIS-K-7105に従って測定した。

【0062】(4) b値

NIPPON DENSHOUKU社製色差計ND-300Aを使用し、JIS-K-7105に従って透過法で測定した。ただし、測定のバラツキを抑えるため、約500 μm になるようサンプルを重ねて測定した(例えば、1.25 μm なら4枚重ね、1.75 μm なら3枚重ねた)。

【0063】(5) ARフィルム評価

透明樹脂フィルムに5~15 μm のアクリル系ハードコート層を設けた後、インジウムースズ酸化物膜を4層蒸着したARフィルムの取り扱い性、透明性、色調を評価した。

【0064】(6) 拡散板

透明樹脂フィルムに、粒径5~40 μm のアクリルビーズ/アクリル樹脂層を設けた拡散板の取り扱い性、透明性、色調を評価した。

【0065】(7) タッチャペル

透明樹脂フィルムに、5 μm のアクリル系ハードコート層を設けた後、インジウムースズ酸化物の透明導電性薄膜をスパッタリングしたタッチャペルの取り扱い性、透明性、色調を評価した。

【0066】(8) 加工品の取り扱い性

加工品枚葉を使用する時の取り扱い性に問題がなければO、折れ・シワ・キズ等が発生した場合は×とした。Oが合格である。

【0067】(9) 加工品の透明性

実用上の透明性に問題がなく、外観も問題なければO、実用上問題ないが、外観に着色、くすみ等がある場合は△、実用上問題あれば×とした。Oが合格である。

【0068】(10) 加工品の色調

着色が目視で観察されなければO、実用上問題ないが、着色が目視ではっきり分かる場合は△、実用上問題あれ

【0069】実施例1

フィラーを含まないポリエチレンテレフタレート（b値：4.1）を280°Cで溶融押出し、静電印可された20°Cのキャストドラム上にキャストし無延伸シートとした後、これを80°Cで予熱し、この温度にてロール延伸で長手方向に3.0倍延伸し一軸延伸フィルムとした。この後、該一軸延伸フィルムの両面に、積層膜として易滑剤（粒径0.1μmのコロイダルシリカ固形分比0.5重量部）を含む水分散性アクリル系樹脂（濃度3.0重量%）を両面に塗布した後、110°Cで幅方向に3.2倍延伸し、220°Cで熱処理して、全体の膜厚が1.75μmの二軸延伸ポリエチレンフィルムを得た。このフィルムのヘイズは1.0%、b値0.95、長手方向の剛性度9.77mg、幅方向の剛性度は1020mgであった。得られたフィルムの加工品（ARフィルム、拡散板、タッチパネル）の取り扱い性、透明性、色調を評価した結果を表1に示す。いずれの評価項目も優れた特性を有していた。

【0070】実施例2

フィラーを含まないポリエチレンテレフタレート（b値：4.1）を280°Cで溶融押出し、静電印可された20°Cのキャストドラム上にキャストし無延伸シートとした後、これを80°Cで予熱し、この温度にてロール延伸で長手方向に3.0倍延伸し一軸延伸フィルムとした。この後、該一軸延伸フィルムの両面に、積層膜として易滑剤（粒径0.1μmのコロイダルシリカ固形分比0.5重量部）を含む水分散性ポリエチレン系樹脂（濃度3.0重量%）を両面に塗布した後、110°Cで幅方向に3.0倍延伸し、220°Cで熱処理して、全体の膜厚が1.25μmの二軸延伸ポリエチレンフィルムを得た。このフィルムのヘイズは0.8、b値0.74、長手方向の剛性度355mg、幅方向の剛性度は370mgであった。得られたフィルムの加工品（ARフィルム、拡散板、タッチパネル）の取り扱い性、透明性、色調を評価した結果を表1に示す。いずれの評価項目も優れた特性を有していた。

【0071】比較例1

フィルム全体の厚みを50μmとした以外は、実施例1と同様にして二軸延伸ポリエチレンフィルムを得た。このフィルムのヘイズは0.6、b値0.85、長手方向の剛性度25mg、幅方向の剛性度は26mgであった。得られたフィルムの加工品（ARフィルム、拡散板、タッチパネル）の取り扱い性、透明性、色調を評価した。結果を表1に示す。フィルム厚みが薄い本比較例のフィルムは、取り扱い性に劣っていた。

【0072】比較例2

フィルム全体の厚みを300μmとした以外は、実施例1と同様にして二軸延伸ポリエチレンフィルムを得た。このフィルムのヘイズは1.8、b値0.92、長手方

gであった。得られたフィルムの加工品（ARフィルム、拡散板、タッチパネル）の取り扱い性、透明性、色調を評価した。結果を表1に示す。フィルム厚みが厚い本比較例のフィルムは、取り扱い性に劣っていた。

【0073】比較例3

フィラーを含まないポリエチレンテレフタレート（b値：4.1）を280°Cで溶融押出し、静電印可された20°Cのキャストドラム上にキャストし無延伸シートとした後、これを80°Cで予熱し、この温度にてロール延伸で長手方向に3.0倍延伸した。この後、110°Cで幅方向に3.2倍延伸し、220°Cで熱処理して、全体の膜厚を1.75μmとした。これにより、ヘイズが0.2、b値0.36長手方向の剛性度9.66mg、幅方向の剛性度が1015mgの二軸延伸ポリエチレンフィルムを得た。得られたフィルムの加工品（ARフィルム、拡散板、タッチパネル）の取り扱い性、透明性、色調を評価した。結果を表1に示す。ヘイズが低い本比較例のフィルムは、取り扱い性に劣っていた。

【0074】比較例4

フィラーを0.03重量%含むポリエチレンテレフタレート（b値：4.1）を280°Cで溶融押出し、静電印可された20°Cのキャストドラム上にキャストし無延伸シートとした後、これを80°Cで予熱し、この温度にてロール延伸で長手方向に3.0倍延伸し一軸延伸フィルムとした。この後、該一軸延伸フィルムの両面に易滑剤（粒径0.1μmのコロイダルシリカ固形分比0.5重量部）を含む水分散性アクリル系樹脂（濃度3.0重量%）を両面に塗布した後、110°Cで幅方向に3.2倍延伸し、220°Cで熱処理して、全体の膜厚が1.25μmの二軸延伸ポリエチレンフィルムを得た。このフィルムのヘイズは2.8%、b値1.22、長手方向の剛性度348mg、幅方向の剛性度は366mgであった。得られたフィルムの加工品（ARフィルム、拡散板、タッチパネル）の取り扱い性、透明性、色調を評価した。結果を表1に示す。ヘイズの大きい本比較例のフィルムは、透明性に劣っていた。

【0075】比較例5

フィラーを含まないポリエチレンテレフタレート（b値：1.8）を280°Cで溶融押出し、静電印可された20°Cのキャストドラム上にキャストし無延伸シートとした後、これを80°Cで予熱し、この温度にてロール延伸で長手方向に3.0倍延伸し一軸延伸フィルムとした。この後、該一軸延伸フィルムの両面に易滑剤（粒径0.1μmのコロイダルシリカ固形分比0.5重量部）を含む水分散性アクリル系樹脂（濃度3.0重量%）を両面に塗布した後、110°Cで幅方向に3.2倍延伸し、220°Cで熱処理して、全体の膜厚が1.75μmの二軸延伸ポリエチレンフィルムを得た。このフィルムのヘイズは1.1、b値0.8、長手方向の剛性度9.7

れたフィルムの加工品（A Rフィルム、拡散板、タッチパネル）の取り扱い性、透明性、色調を評価した。結果を表1に示す。b値が小さい本比較例のフィルムは、色調に劣っていた。

【0076】比較例6

フィラーを含まないポリエチレンテレフタレート（b値：8.9）を280°Cで溶融押出し、静電印可された20°Cのキャストドラム上にキャストし無延伸シートとした後、これを80°Cで予熱し、この温度にてロール延伸で長手方向に3.0倍延伸し一軸延伸フィルムとした。この後、該一軸延伸フィルムの両面に易滑剤（粒径0.1μmのコロイダルシリカ）を表面に塗布した。

表1

	反射防止フィルム	拡散板	タッチパネル
実施例1	取り扱い性○	取り扱い性○	取り扱い性○
	透明性○	透明性○	透明性○
	色調○	色調○	色調○
実施例2	取り扱い性○	取り扱い性○	取り扱い性○
	透明性○	透明性○	透明性○
	色調○	色調○	色調○
比較例1	取り扱い性×	取り扱い性△	取り扱い性×
	画面貼り付け跡、黒がなく、貼り付けにくい。貼っても画面にユガミが見える	画面貼り付け跡、黒がなく、貼り付けにくい。貼っても画面にユガミが見える	画面貼り付け跡、黒がなく、貼り付けにくい。貼っても画面にユガミが見える
	透明性○	透明性○	透明性○
比較例2	取り扱い性×	取り扱い性×	取り扱い性×
	画面貼り付け跡、黒が暗く、貼り付けにくく、折れが生じる	画面貼り付け跡、黒が暗く、貼り付けにくく、折れが生じる	画面貼り付け跡、黒が暗く、貼り付けにくく、折れが生じる
	透明性○	透明性○	透明性○
比較例3	取り扱い性×	取り扱い性×	取り扱い性×
	透明性が悪く、フィルムにキズが入る	透明性が悪く、フィルムにキズが入る	透明性が悪く、フィルムにキズが入る
	透明性○	透明性○	透明性○
比較例4	取り扱い性○	取り扱い性○	取り扱い性○
	透明性△	透明性△	透明性△
	全面が黒って見える	全面が黒って見える	全面が黒って見える
比較例5	取り扱い性○	取り扱い性○	取り扱い性○
	透明性○	透明性○	透明性○
	色調△	色調△	色調△
比較例6	取り扱い性○	取り扱い性○	取り扱い性○
	透明性○	透明性○	透明性○
	色調△	色調△	色調△
	全体が黄ばんで見え、外観がよくない	全体が黄ばんで見え、外観がよくない	全体が黄ばんで見え、外観がよくない

【0078】

【発明の効果】本発明により、各種加工時に必要な取扱

を含む水分散性アクリル系樹脂（濃度3.0重量%）を両面に塗布した後、110°Cで幅方向に3.2倍延伸し、220°Cで熱処理して、全体の膜厚が17.5μmの二軸延伸ポリエチルフィルムを得た。このフィルムのヘイズは1.0、b値2.5、長手方向の剛性度967mg、幅方向の剛性度は1031mgであった。得られたフィルムの加工品（A Rフィルム、拡散板、タッチパネル）の取り扱い性、透明性、色調を評価した。結果を表1に示す。b値が大きい本比較例のフィルムは、色調に劣っていた。

【0077】

【表1】

性、適切な透明性、色目を有する表示装置部材用透明樹脂フィルムを提供することが可能となった。

フロントページの続き

(51) Int. Cl. 7

識別記号

F I

マークド（参考）

B 32 B 27/40

B 32 B 27/40

G 02 B 1/10

G 02 B 5/22

1/11

B 29 K 67/00

5/22

B 29 L 7:00

B 2 9 L 7:00
9:00

G 0 2 B 1/10

A
Z

Fターム(参考) 2H048 CA13 CA19 CA27
2K009 AA12 AA15 BB14 BB24 BB25
CC09 CC24
4F100 AA20 AK01A AK25B AK25C
AK41B AK41C AK42 AK51B
AK51C BA02 BA03 BA06
BA07 BA10A BA10B BA10C
EJ38 GB41 JL05 JN01A
JN01B JN01C
4F210 AA24 AG01 AG03 AH73 QC05
QC16 QD08 QG01 QG15 QG18
5G435 AA00 AA04 HH02 KK07